

## G-Lab Teknik Data Bilgileri (1)

Özellikler	Test Metodu	Test Edilen Değer	İstenilen Değer <sup>(2)</sup>
<b>Kalınlık Tayini</b>	EN 438-2 Bölüm 5	İstenilen Kalınlığa Göre	$2,0 \leq t < 3,0 \text{ mm} : \pm 0,20 \text{ mm}$ $3,0 \leq t < 5,0 \text{ mm} : \pm 0,3 \text{ mm}$ $5,0 \leq t < 8,0 \text{ mm} : \pm 0,4 \text{ mm}$ $8,0 \leq t < 12,0 \text{ mm} : \pm 0,5 \text{ mm}$ $12,0 \leq t < 16,0 \text{ mm} : \pm 0,6 \text{ mm}$ $16,0 \leq t < 20,0 \text{ mm} : \pm 0,7 \text{ mm}$ $20,0 \leq t < 25,0 \text{ mm} : \pm 0,8 \text{ mm}$ $25,0 \leq t$ Müşteri ve üreticinin anlaşmasına göre
<b>Yoğunluk Tayini</b>	ISO 1183 - 1	1,40 g/cm <sup>3</sup>	Min. 1,35 g/cm <sup>3</sup>
<b>Yüzey Kalitesi</b>	EN 438-2 Bölüm 4 Kir, Lekeler ve Benzeri Yüzey Kusurları Lifler, Kollar ve Çizikler	$\leq 2 \text{ mm}^2/\text{m}^2$ $\leq 20 \text{ mm}/\text{m}^2$	$\leq 2 \text{ mm}^2/\text{m}^2$ $\leq 20 \text{ mm}/\text{m}^2$
<b>Renk Farklılığı<sup>(3)</sup></b>	ISO 7724 Gentaş İç Standardı <sup>(4)</sup>	Uni Colors: $\Delta E \leq 1,0$ Baskılı Desenler: Görsel bir farklılık yoktur.	--- ---
<b>Aşınma Direnci</b>	EN 438-2 Bölüm 10 CGS	IP = 175 Rev. Aşınma Değeri = 475 Rev.	İlk Nokta $\geq 150$ Rev. Aşınma Değeri $\geq 350$ Rev.
<b>Çizilme Dayanımı</b>	EN 438-2 Bölüm 25 CGS	6 N 6 N	Düz Yüzey Min. 2 N Dokulu Yüzey Min. 3 N

Özellikler	Test Metodu	Test Edilen Değer	İstenilen Değer <sup>(2)</sup>
<b>Darbe Dayanımı</b>	EN 438-2 Büyük Bilye Bölüm 21 CGS 2,0 ≤ t < 6,0 mm t ≥ 6,0 mm	Çatlama Yok, 4,5 mm Çatlama Yok, 3,5 mm	1400 mm Yükseklik: Çatlama Yok, 10 mm Maks. 1800 mm Yükseklik: Çatlama Yok, 10 mm Maks.
<b>Sır Çatlamasına Dayanım 20 saat @ 80°C</b>	EN 438-2 Bölüm 24 CGS	Seviye 4	Min. Seviye 4
<b>180°C'de Kuru Isıya Dayanım</b>	EN 438-2 Bölüm 16 CGS Parlak Yüzey Diğer Yüzey	Seviye 4 Seviye 5	Min. Seviye 3 Min. Seviye 4

## G-Lab Teknik Data Bilgileri (2)

Özellikler	Test Metodu	Test Edilen Değer	İstenilen Değer <sup>(2)</sup>
<b>Su Buharına Dayanım</b>	EN 438-2 Bölüm 14		
	CGS		
	Parlak Yüzey	Seviye 4	Min. Seviye 3
	Diğer Yüzey	Seviye 5	Min. Seviye 4
<b>Kaynar Suya Daldırma Dayanımı</b>	EN 438-2 Bölüm 12		
	CGS		
	2.0 ≤ t < 5.0 mm	%1,2 %1,1	Ağırlıkta Maks. %5 Kalınlıkta Maks. %6
	t ≥ 5.0 mm	%0,55 %0,65	Ağırlıkta Maks. %2 Kalınlıkta Maks. %2
	Parlak Yüzey	Seviye 4	Min. Seviye 3
	Diğer Yüzey	Seviye 5	Min. Seviye 4
<b>Sigara Yanığına Karşı Dayanım</b>	EN 438-2 Bölüm 30		
	CGS	Seviye 4	Min. Seviye 3
<b>Leke Oluşumuna Karşı Dayanım</b>	EN 438-2 Bölüm 26		
	CGS		
	Grup 1 & 2	Seviye 5	Min. Seviye 5
	Grup 3	Seviye 5	Min. Seviye 4
<b>Kimyasallara Karşı Dayanım (Asit/Baz/Organik Solventler/İnorganik Tuz)</b>	SEFA 8 - 1999	Ekli listeye bakınız.	---
<b>Deterjanlar, Dezenfektanlar ve Antimikrobiyal Maddelere Karşı Dayanım<sup>(2)</sup></b>	SEFA 8 - 1999	Ekli listeye bakınız.	---

Özellikler	Test Metodu	Test Edilen Değer	İstenilen Değer <sup>(2)</sup>
<b>Düzlük Tayini</b>	EN 438-2 Bölüm 9 CGS 2,0 ≤ t < 6,0 mm 6,0 ≤ t < 10,0 mm t ≥ 10,0 mm	1,23 mm 1,46 mm 1,87 mm	Maks. 8 mm/1 m Uzunluk Maks. 5 mm/1 m Uzunluk Maks. 3 mm/1 m Uzunluk
<b>Işığa Karşı Renk Haslığı</b>	EN 438-2 Bölüm 27 CGS Gri Skala	Seviye 5	Min. Seviye 4

## G-Lab Teknik Data Bilgileri (3)

Özellikler	Test Metodu	Test Edilen Değer	İstenilen Değer <sup>(2)</sup>
<b>Yüksek Sıcaklıkta Boyutsal Kararlılık 70°C</b>	EN 438-2 Bölüm 17 CGS 2,0 ≤ t ≤ 5,0 mm  t ≥ 5,0 mm	L: 0,22 mm W: 0,35 mm  L: 0,18 mm W: 0,23 mm	L: Maks. 0,4 mm W: Maks. 0,8 mm  L: Maks. 0,3 mm W: Maks. 0,6 mm
<b>Çekme Dayanımı</b>	EN ISO 527 – 2 CGS	85 MPa	Min. 60 MPa
<b>Eğilme Dayanımı</b>	EN ISO 178 CGS	114 MPa	Min. 80 MPa
<b>Eğilme Modülü</b>	EN ISO 178 CGS	16,522 MPa	Min. 9000 MPa
<b>Doğrusal Isıl Genleşme Katsayısı (COTE)</b>	ASTM D696-08 <sup>(3)</sup>	6,0 x 10 <sup>-6</sup> mm/mm °C	---
<b>Düzlük Tayini</b>	EN 438-2 Bölüm 9 CGS 2,0 ≤ t < 6,0 mm 6,0 ≤ t < 10,0 mm t ≥ 10,0 mm	1,23 mm 1,46 mm 1,87 mm	Maks. 8 mm/1 m Uzunluk Maks. 5 mm/1 m Uzunluk Maks. 3 mm/1 m Uzunluk

Özellikler	Test Metodu	Test Edilen Değer	İstenilen Değer <sup>(2)</sup>
<b>Işığa Karşı Renk Haslığı</b>	EN 438-2 Bölüm 27 CGS Gri Skala	Seviye 5	Min. Seviye 4
<b>Yüksek Sıcaklıkta Boyutsal Kararlılık 70°C</b>	EN 438-2 Bölüm 17 CGS 2,0 ≤ t ≤ 5,0 mm t ≥ 5,0 mm	L: 0,22 mm W: 0,35 mm L: 0,18 mm W: 0,23 mm	L: Maks. 0,4 mm W: Maks. 0,8 mm L: Maks. 0,3 mm W: Maks. 0,6 mm
<b>Çekme Dayanımı</b>	EN ISO 527 – 2 CGS	85 MPa	Min. 60 MPa
<b>Eğilme Dayanımı</b>	EN ISO 178 CGS	114 MPa	Min. 80 MPa
<b>Eğilme Modülü</b>	EN ISO 178 CGS	16,522 MPa	Min. 9000 MPa
<b>Doğrusal Isıl Genleşme Katsayısı (COTE)</b>	ASTM D696-08 <sup>(3)</sup>	6,0 x 10 <sup>-6</sup> mm/mm °C	---

**Açıklamalar:**

(1) Hastanelerde, ameliyathanelerde ve biyolojik laboratuvarlarda kullanılan en yaygın deterjanlara ve dezenfektanlara karşı yüzey dirençli üründür.

(2) SEFA 8 1999'a göre hastanede, kimya laboratuvarlarında ve biyoloji laboratuvarlarında yaygın olarak kullanılan 5 tip antimikrobiyal ajan test yöntemi vardır.

(3) Renk farklılığı, her bir parti için Gentaş ve müşteri arasında anlaşılan miktarlarda şahit numuneden sapmasıyla ilgilidir. (Her bir parti için miktarına bakın.)

(4) Gentaş iç test yöntemi, düz renklerdeki renk farklılığını ölçmeye yöneliktir. Gentaş kalite testine bağlı olarak çıkan sonuçlarına ait veriler garanti edilmektedir. Herhangi bir başka test yöntemi ve/veya test edilmiş değer Gentaş tarafından kabul edilmeyecek, talep dayanağı olarak görülmeyecektir.

@ CGS = Kompakt Sınıf Standart Laminat

@ İstenilen değerler EN 438-4'e göredir.

## SEFA 8-1999 (Ref. 2006) &amp; SEFA 3-2010 (1) göre Kimyasallara Dayanıklılık

Test No.	Kimyasal Madde	Test Metodu <sup>(1),(2)</sup>	Test Sonucu <sup>(3)</sup>
1	Asetat, Amil	A	0
2	Asetat, Etil	A	0
3	Asetik Asit %98	B	0
4	Aseton	A	0
5	Asit Dikromat %5	B	0
6	Alkol, Bütil	A	0
7	Alkol, Etil	A	0
8	Alkol, Metil	A	0
9	Amonyum Hidoksit %28	B	1
10	Benzen	A	0
11	Kloroform	A	0
12	Kromik Asit %60	B	1
13	Diklorasetik Asit	A	0
14	Dimetilformamit	A	0
15	Demir (III) Klorür %10	B	0
16	Formaldehit %37	A	0
17	Formik Asit %90	B	0
18	Furfural	A	0
19	Benzin	A	0
20	Hidroklorik Asit %37	B	0
21	Hidroklorik Asit %37	B	0
22	Hidroklorik Asit %48	B	0
23	Hidroklorik Asit %3	B	0
24	Hidrojen Peroksit %30	B	0
25	İyot Tincture	B	2
26	Metil Etil Keton	A	0
27	Metilen Mavisı %1	B	1
28	Metilen Klorür	A	0
29	Metil İzobütil Keton	A	0
30	Metil Moru 2B %1	B	1
31	Mono Klorobenzen	A	0
32	Naftalin	A	0
33	Nitrik Asit %30	B	0
34	Nitrik Asit %70	B	0
35	Fenol %90	A	0
36	Fosforik Asit %85	B	0
37	Potasyum Permanganat %5	B	1
38	Doymuş Gümüş Nitrat	B	0
39	Sodyum Hidraoksit %10	B	0
40	Sodyum Hidroksit %40	B	0
41	Sodyum Hipoklorit %16	B	0
42	Doymuş Sodyum Sülfür	B	0

Test No.	Kimyasal Madde	Test Metodu <sup>(1),(2)</sup>	Test Sonucu <sup>(3)</sup>
43	Sülfirik Asit %33	B	1
44	Sülfirik Asit %77	B	0
45	Sülfirik Asit %96	B	1
46	Sülfirik Asit %77 ve Nitrik Asit %70 Eşit Parçalar	B	1
47	Tetrahidrofur (THF)	A	0
48	Toluen	A	0
49	Trikloretilen	A	0
50	Ksilen	A	0
51	Doymuş Çinko Klorür	B	0
52	Klor Çözeltisi 10.000 PPM	B	0
53	Hidrojen Peroksit %30	B	0

SEFA 8-1999 (Ref. 2006)<sup>(4)</sup> göre Antimikrobiyal Deterjanlara ve Dezenfektanlara Karşı Dayanıklılık

Test No.	Antimikrobiyal Madde	Test Metodu <sup>(1),(2)</sup>	Test Sonucu <sup>(3)</sup>
1	Benzetonyum Klirid %2	B	0
2	Setilpiridinim Klorür %4	B	0
3	Dopamin Bromür %4	B	0
4	Benzalkonyum Klorür %4	B	0
5	N-(3-aminopropil)-N-dodesilpropan-1,3-diamin %0,5	B	1

#### Açıklamalar:

**(1) Metot A:** Bir miktar pamuğu kimyasal maddeye batırın. Sonra pamuğu laminat yüzeyine yerleştirin ve 10 cm çapında bir saat camı ile örtün. 24 saat bekletin. 24 saat sonra laminatı su ile yıkayın, deterjanla temizleyin ve deiyonize su ile durulayın. Test edilen laminata 24 saat bekletin ve seviye tablosuna göre değerlendirin.

**(2) Metot B:** Test edilen laminatın dekoratif yüzeyine 5 damla kimyasal madde damlatın ve kimyasal madde damlatılan kısmı 10 cm çapında bir saat camı ile örtün. 24 saat bekletin. 24 saat sonra laminatı su ile yıkayın, deterjanla temizleyin ve deiyonize su ile durulayın. Test edilen laminatı 24 saat bekletin ve seviye tablosuna göre değerlendirin<sup>(3)</sup>.

#### (3) Seviye Tablosu:

Seviye No.	Tanım
0	Laminat yüzeyinde tespit edilebilir leke, parlaklık kaybı veya değişiklik yoktur.
1	Hafif leke veya parlaklık kaybı vardır ancak laminat yüzeyinde değişiklik yoktur.
2	Laminat yüzeyinde yoğun leke ve laminat yüzeyinde hafif değişim vardır.
3	Laminat yüzeyinde şişme/çukurlaşma/çatlama/aşınma vardır.

**(4) Test yöntemi sadece test prosedürünü ifade eder.**