

G-Tech Teknik Data Bilgileri

| Özellikler | Test Metodu | Test Edilen Değer | İstenilen Değer |
|---|---|--------------------------|--|
| Kalınlık Tayini | EN 438-2 Bölüm 5 | İstenilen Kalınlığa Göre | 0,9 ≤ t ≤ 1,2 mm : ± 0,10 mm 4,0 mm : ± 0,3 mm Diğer kalınlıklar; teknik onay üzerine. |
| Yoğunluk Tayini | ISO 1183 - 1 | 1,4 g/cm ³ | Min. 1,35 g/cm ³ |
| Aşınma Direnci⁽⁶⁾ | EN 438-2 Bölüm 10 HGS, CGS | IP = 185 Rev. | Başlangıç Noktası ≥ 150 Rev. |
| Çizilmeye Karşı Dayanım | EN 438-2 Bölüm 25 HGS, CGS | 4 N | Düz Yüzey Min. 2 N Pürüzlü Yüzey Min. 3 N |
| Darbe Dayanımı | EN 438-2 Küçük Bilye, Bölüm 20 HGS, CGS | 22 N | Min. 20 N |
| Yüksek Sıcaklıkta Boyutsal Kararlılık 70°C | EN 438-2 Bölüm 17 HGS, CGS | L: %0,38 ; T: %0,92 | Maks. Değerler L: %0,55 ; T: %1,05 |
| 180°C'de Kuru Isıya Dayanım | EN 438-2 Bölüm 16 HGS, CGS Parlak Yüzey Diğer Yüzeyler | 4 5 | Min. Seviye 3 4 |

| Özellikler | Test Metodu | Test Edilen Değer | İstenilen Değer |
|--------------------------------------|---|-------------------|-----------------------|
| Su Buharına Dayanım | EN 438-2 Bölüm 14 HGS, CGS Parlak Yüzey Diğer Yüzeyler | 4 5 | Min. Seviye 3 4 |
| Kaynar Suya Daldırma Dayanımı | EN 438-2 Bölüm 12 HGS, CGS Parlak Yüzey Diğer Yüzeyler | 4 5 | Min. Seviye 3 4 |
| Leke Oluşumuna Karşı Dayanım | EN 438-2 Bölüm 26 HGS, CGS Gup 1 & 2 Gup 3 | 5 4 | Min. Seviye 5 4 |

G-Tech Teknik Data Bilgileri (2)

| Özellikler | Test Metodu | Test Edilen Değer | İstenilen Değer |
|--|---|-------------------------|--|
| Düzlük Tayini | EN 438-2 Bölüm 9 HGS $0,9 \leq t \leq 1,2$ mm | 36 | Maks. 60 mm/m |
| | CGS $2,0 \leq t < 6,0$ mm | 1,23 mm | Maks. 8 mm/1 m Uzunluk |
| Elektriksel Direnç Rs (100V) RH = %15 + %60 Rg (100V) RH = %15 + %60 Yük Azalması | DIN EN 61340 -5-1&2 (2001) | $58 \times 10^6 \Omega$ | $1 \times 10^4 \Omega \leq R_s \leq 1 \times 10^9 \Omega$ |
| | DIN EN 61340 - 5-1 & 2 (2001) | $35 \times 10^6 \Omega$ | $7,5 \times 10^5 \Omega \leq R_g \leq 1 \times 10^9 \Omega$ |
| | ASTM-D257 ve ASTM-F150 | --- | Sadece Rs veya Rg olduğunda zorunludur $> 10^{10} \Omega$ |

Açıklamalar:

@ HGS = Yatay Sınıf Standart Laminat

@ VGS = Dikey Sınıf Standart Laminat

@ Rs= Yüzey Direnci

@ Rg= Toprak Direnci

@ Mevcut yüzey kaplaması - Bute. Diğer yüzeyler için teknik onay alınmalıdır.

@ Mevcut kalınlık; 0,9 – 1,2 mm & 4 mm, diğer kalınlıklar için teknik onay alınmalıdır.

@ Mevcut dekorlar - 3153 & 3150. Diğer dekorlar için teknik onay alınmalıdır.

@ Laminat/levha uygulamaları için statik dağıtıcı PB (Yonga Levha) ve statik dağıtıcı yapıştırıcıların kullanılması tavsiye edilir.